

**Hoja de Datos de Producto**

Edición 04/09/2013  
 Identificación n.º 2.6.3  
 Versión n.º 1  
 Sika AnchorFix®-2

## Sika AnchorFix®-2

Adhesivo de altas prestaciones para anclajes

2.6.3

**Descripción del Producto**

Adhesivo para anclajes de dos componentes a base de resina de epoxi-acrilato, libre de estireno y disolventes

**Usos**

Como adhesivo de curado rápido para todo tipo de:

- Redondos de acero corrugado.
- Varillas roscadas.
- Pernos y sistemas de sujeción especiales.
- Hormigón.
- Fábrica de ladrillo maciza.
- Acero.

Antes de la aplicación se deberá verificar mediante una prueba el comportamiento de adherencia, u otros problemas con el soporte como las manchas o la decoloración. Esto es debido a la diferencia de resistencia, composición y porosidad en soportes como:

- Piedra natural dura.
- Roca sólida.


**Características/Ventajas**

- Rápido curado
- Aplicable con pistolas convencionales
- Alta capacidad de carga.
- No descuelga, aplicable incluso en techos.
- Libre de estireno
- Bajo olor.
- Bajo desperdicio de material
- Sin restricciones de transporte.

**Ensayos**

**Certificados/Normativa**

Ensayos para varillas roscadas.

	
European Technical Approval ETAG 001 Part 5 Option 7	
Galvanised anchor	Stainless steel anchor
EC Cert. 0679-CPD-0027	EC Cert. 0679-CPD-0028
ETA-05/103	ETA-05/104

Ensayado de acuerdo a las normas ICC/ICBO.  
 ICC ES Legacy Report ESR-1382 Reissued December 1, 2006  
 Report Holder: Sika Corporation (USA)  
 Resistencia al fuego:  
 Informe del ensayo de la Universidad de Brunswick  
 Informe N 3551/4926  
 Ensayo según DIN EN 1366-1 (ISO 834)



**Certificados/Normativa (cnt.)**

Ensayos para redondos de acero corrugado



European Technical Approval ETAG 001 Part 5 TR023 for rebars

Rebars 8 to 32 mm

EC Cert. 0679-CPD-0402

ETA-09 / 0112

**Datos del Producto****Forma****Colores**

Comp. A: verde claro  
 Comp. B: negro  
 Comp. A+B mezclados: gris claro

**Presentación**

Cartuchos de 300 ml, 12 por caja  
 Palet: 60 cajas con 12 cartuchos

Cartuchos de 550 ml, 12 por caja  
 Palet: 50 cajas con 12 cartuchos.

**Almacenamiento****Condiciones de almacenamiento/Conservación**

15 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +20 °C. Protegido de la acción directa del sol.

Todos los cartuchos de Sika AnchorFix®-2 tiene impresa la fecha de caducidad en la etiqueta.

**Datos Técnicos****Densidad**

Comp. A: 1,62-1,70 kg/l  
 Comp. B: 1,44-1,50 kg/l  
 (componentes A+B mezclados) 1,60-1,68 kg/l

**Velocidad de curado**

Temperatura de aplicación	Tiempo abierto T <sub>gel</sub>	Tiempo de curado T <sub>cur</sub>
+20 °C - +35 °C	1 minuto	40 minutos
+10 °C - +20 °C	4 minutos	70 minutos
+5 °C - +10 °C	8 minutos	100 minutos
0 °C - +5 °C	*	180 minutos
-5 °C - 0 °C	*	24 horas

\* Temperatura mínima del cartucho: +5 °C.

**Resistencia al descuelgue**

No descuelgue, aplicable incluso en techos.

**Espesor de capa**

Máx. 3 mm

**Propiedades Mecánicas/Físicas****Resistencia a compresión**

68 N/mm<sup>2</sup> (según ASTM D695)

**Resistencia a Cortante**

13 N/mm<sup>2</sup> (7 días, +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 790)

**Resistencia a Flexión**

24 N/mm<sup>2</sup> (7 días, +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 638)

**Módulo Elástico**

Compresión 3700 N/mm<sup>2</sup> (de acuerdo a la ASTM D 695)

## Resistencia

### Resistencia Térmica

La temperatura de servicio del adhesivo curado, ETAG 001, parte 5: -40 °C a +50 °C\*

\*Resistencia térmica del adhesivo curado, ETAG 001, parte 5

+50 °C exposición prolongada

+80 °C exposición corta (1-2 horas)

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

#### Consumo

Consumo de material por anclaje en ml

Ø del anclaje mm	Ø del taladro mm	Volumen teórico (ml)																		
		Profundidad del taladro (mm)																		
		80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400	
M8	10	3.4	3.8	4.6	5.0	5.4	5.9	6.7	7.1	7.5	8.4	8.8	9.2	10.1	10.9	11.7	12.6	14.7	16.8	
M10	12	4.4	5.0	6.1	6.6	7.2	7.7	8.8	9.4	9.9	11.0	11.6	12.1	13.2	14.3	15.4	16.5	19.3	22	
M12	14	5.6	6.3	7.7	8.4	9.1	9.8	11.2	11.8	12.5	13.9	14.6	15.3	16.7	18.1	19.5	20.9	24.4	27.9	
M14	16	6.9	7.7	9.5	10.3	11.2	12.0	13.8	14.6	15.5	17.2	18.1	18.9	20.6	22.4	24.1	25.8	30.1	34.4	
M14	18	11.2	12.6	15.4	16.8	18.2	19.6	22.4	23.8	25.2	28.0	29.4	30.8	33.6	36.4	39.2	42.0	49.0	56.0	
M16	18	7.8	8.8	10.8	11.8	12.7	13.7	15.7	16.7	17.6	19.6	20.6	21.6	23.5	25.5	27.4	29.4	34.3	39.2	
	20	12.6	14.1	17.3	18.8	20.4	22.0	25.1	26.7	28.3	31.4	33.0	34.5	37.7	40.8	44.0	47.1	55.0	62.8	
M20	22	10.8	12.2	14.9	16.2	17.6	18.9	21.6	23.0	24.3	27.0	28.4	29.7	32.4	35.1	37.8	40.5	47.3	54.0	
	24	16.6	18.6	22.8	24.8	26.9	29.0	33.1	35.2	37.3	41.4	43.5	45.5	49.7	53.8	58.0	62.1	72.5	82.8	
	25	19.7	22.1	27.1	29.5	32.0	34.4	39.4	41.8	44.3	49.2	51.7	54.1	59.0	64.0	68.9	73.8	86.1	98.4	
M24	26	14.2	16.0	19.6	21.4	23.1	24.9	28.5	30.3	32.0	35.6	37.4	39.2	42.7	46.3	49.8	53.4	62.3	71.2	
M27	30	19.4	21.9	26.7	29.2	31.6	34.0	38.9	41.3	43.7	48.6	51.0	53.5	58.3	63.2	68.0	72.9	85.1	97.2	

Las cantidades indicadas están calculadas sin tener en cuenta las pérdidas de material. Pérdidas 10-50%

Se puede conocer la cantidad de producto inyectado durante la aplicación con la ayuda de la escala de la etiqueta del cartucho.

#### Calidad del soporte

Los soportes de hormigón y mortero deben tener una edad mínima de 28 días.

Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural).

Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte.

La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc.

Se deben eliminar las partículas mal adheridas.

#### Condiciones y límites de Aplicación

**Temperatura del soporte** Mín. -5 °C/ Máx. +35 °C.

**Temperatura ambiente** Mín. -5 °C/ Máx. +35 °C.

**Temperatura material** Sika AnchorFix®-2 debe estar a temperaturas comprendidas entre +5°C y 20°C durante la aplicación.

---

<b>Punto de rocío</b>	Cuidado con la condensación! La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
-----------------------	---

---

### Instrucciones de Aplicación

---

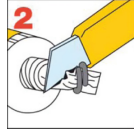
<b>Mezclado</b>	Comp. A: Comp. B = 10:1 en volumen
-----------------	------------------------------------

---

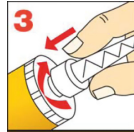
<b>Herramientas de aplicación</b>	Coger el cartucho
-----------------------------------	-------------------



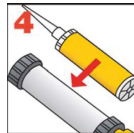
Desenroscar y quitar la tapa



Cortar el plástico.



Enroscar la boquilla mezcladora



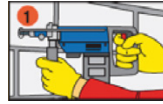
Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación

Cuando se interrumpen los trabajos la boquilla mezcladora se puede quedar puesta en el cartucho. Si la resina ha endurecido en la boquilla cuando se reanuden los trabajos, se debe utilizar una boquilla nueva.

---

**Método de aplicación**

Comentarios generales



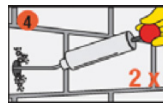
Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico. El diámetro del taladro debe estar de acuerdo al diámetro de la barra a anclar.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



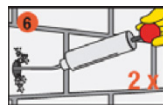
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



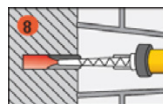
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



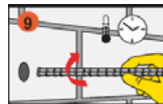
Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



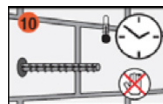
Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcan los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejar de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Inyectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo llevando la boquilla hacia atrás progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador.



Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso. Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.



Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika® Colma Limpiador. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

Nota importante: Anclajes en bloques huecos:

Usar Sika Anchorfix® -1 para bloques huecos

**Limpieza de herramientas**

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido/curado sólo se puede eliminar por medios mecánicos.

**Nota**

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



**RESPONSIBLE CARE**  
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible